Grupo DISCO

# Soluciones frigoríficas de bajo impacto medioambiental

## Central combinada subcrítica 134a/CO2

Aplicación MT - Pot.Frig. 75 kW / BT - Pot.Frig. 48 kW

- Compresores semiherméticos de CO2 Copeland Stream con un COP muy alto.
- Sistema CoreSense™ para protección de los compresores.
- Unidad de emergencia incorporada.
- Enfriador de gas incorporado para la descarga de CO2.
- Condensador de placas de CO2 duplicado como elemento de seguridad.
- Desrecalentador de aspiración.

www.grupodisco.com